



3M CILINDRO 78HT Alta Temperatura **Adhesivo presurizado en Cilindro**

Descripción de Producto

3M Cilindro 78HT es un adhesivo de grado industrial especialmente usado para la unión a alta velocidad de diferentes tipos de soluciones de aislación y el pegado de membranas impermeabilizantes en cubiertas, con resistencia a altas temperaturas

Características y usos

3M Cilindro 78HT es un adhesivo de contacto en aerosol a granel de grado industrial.

Especial para el pegado de diferentes sistemas aislantes tales como el poliestireno expandido (EPS), Poliestireno extruido, lana de vidrio y espumas aislantes en general. Las uniones pueden ser entre estos mismos materiales o sobre diversos sustratos usados en construcción como concreto, tabiques, tableros, maderas, fibrocementos y muchos otros.

3M Cilindro 78HT es usado también para adherir membranas de EPDM y TPO en sustratos lisos y porosos en la aislación de cubiertas exteriores (roof insulation), juntas, maderas y concreto.

Permite la unión de materiales aislantes en interiores, exteriores, fundaciones y aplicaciones en cubiertas.

Presenta elevada resistencia al esfuerzo, resistencia a altas temperaturas y un largo tiempo abierto.

El adhesivo está contenido en un cilindro portátil para aplicaciones in situ y es libre de mantenimiento.

Capacidad de ser aplicado en una o dos superficies.

Algunas aplicaciones

- ✓ Pegados de membranas elastoméricas en cubiertas de techos (Roofing)
- ✓ Pegado de poliestireno expandido y extruido en aislación térmica
- ✓ Pegado de lana de vidrio en aislación térmica
- ✓ Pegado de lana de vidrio en aislación acústica (cines, teatros, centros comerciales, edificios comerciales, etc)
- ✓ Pegado de espumas de poliuretano y vinilo en aislación acústica
- ✓ Pegado de fieltros o impermeabilizantes de paneles (House Wrap)

- ✓ Uniones de laminación de tabiquería (fibrocemento, placas yeso cartón tipo Volcanita, etc)
- ✓ Pegado de EPS en Sistema EIFS (External Isotermic Finish System)
- ✓ Pegado de EPS en sistema SIP (Structural Isotermic Panels)

Propiedades Fisicoquímicas

Nota: La información técnica suministrada deberá ser considerada solamente como representativa y no deberá ser utilizada para propósitos de especificación

3M Scotch-Weld 78HT Adhesivo Hi-Temp		
Producto	3M Cilindro 78HT	78 HT Granel
Base	Resina elastomerica sintética	Resina elastomerica sintética
Contenido sólido (peso)	15%	27%
Densidad (lbs/gl)	5.8	6.4
Color	Blue	Blue
Compuestos organicos volatiles (COV)	601 g/L	505 g/L
Contenido de contaminantes peligrosos (HAPS)	0%	0%
Tiempo Abierto	1- 30 min	1- 30 min
Rango de pegado	10 - 60 min	10 - 60 min
Falla adhesiva - Test Shear (SAFT)	126°C	126°C
SAFT: Shear Adhesion Failure Test with birch plywood, 1 inch overlap, 100 gr used, temperature start at 32°C and ramped 10° every 10 m in. Until complete failure.		

Rendimientos

Cilindro 78HT

Formato Desechable

Peso Adhesivo: 12.9 Kg

Si bien los rendimientos serán específicos por aplicación y tipos de sustratos, los test realizados nos permiten establecer rangos de 8 - 13 m²/Kg de adhesivo. .

Dependiendo de la resistencia final requerida, las aplicaciones se pueden realizar en una cara o en ambas caras del sustrato

Condiciones de Aplicación

Preparación de la Superficie: para mejores resultados es recomendable aplicar en superficies limpias y libres de contaminantes como; polvo, grasa, pintura suelta, superficies aceitosas, entre otros.

Temperatura de Aplicación: para mejores resultados es recomendable que la temperatura tanto del adhesivo como de los sustratos a adherir deberá estar entre 15 - 27 °C. Las temperaturas fuera de este rango afectarán el rango de adhesión y capacidad de aspersión del sistema. **IMPORTANTE: El producto es inflamable, por lo que NO debe ser aplicado cerca de fuentes de ignición o altas temperaturas de aplicación.**

Instalación del equipo: conecte la pistola de aspersión a la pistola de aplicación y asegure la tuerca. Revise que el gatillo de la pistola de aspersión esté completamente asegurada y conecte el otro extremo de la manguera al Cilindro 70, esta conexión es similar a la anterior pero más pequeña. Asegúrela perfectamente al tanque.

Instrucciones de Uso

- Abra lentamente la válvula del tanque y revise que las conexiones no presenten fugas. Apriete de ser necesario.
- Abra completamente la válvula.
- Desenrosque la tuerca del gatillo de seguridad, 3 a 4 vueltas y aplique un patrón de prueba. Para aplicar una mayor cantidad de adhesivo gire la tuerca hacia fuera del gatillo. Para aplicar una menor cantidad de adhesivo gire la tuerca en dirección al gatillo.
- Mantenga el aplicador a una distancia de 7 a 15 cm de distancia de la superficie y aplique una capa uniforme de adhesivo. Entre más cerrado haya escogido el patrón en el paso 3, más cercano deberá estar el aplicador y viceversa para patrones más largos.
- Permita que el adhesivo seque hasta que se sienta pegajoso y después aplique suficiente presión para asegurar un contacto completo entre superficies.

Nota: Para evaluar la pegajosidad del adhesivo, toque el adhesivo con el dorso de la mano. Si se transfiere el adhesivo a la piel todavía está muy mojado. Si el adhesivo se siente con una pegajosidad muy agresiva pero no se transfiere, entonces está listo para realizar la unión. Si por el contrario, se siente sólo con una ligera pegajosidad entonces se encuentra muy seco y se deberá aplicar una capa adicional de adhesivo al menos en una de las superficies.

Aplicación del Adhesivo

Una Superficie: Para aplicaciones de baja resistencia o superficies livianas, aplique sobre la superficie menos porosa y adhiera en el intervalo de *Tiempo Abierto*

Dos Superficies: Para uniones permanentes y aplicaciones de alta resistencia. Aplique sobre las dos superficies y adhiera en el intervalo de *Tiempo Abierto*.

Cierre del equipo: Para almacenamiento, gire la tuerca del gatillo de seguridad de la pistola pero en dirección al gatillo hasta la posición de cerrado. Gire la Válvula del Cilindro hasta la posición de cerrado.

Limpieza

El Kits de aplicación (manguera, pistola y boquillas) son re-utilizables. Para mantener en buen estado la manguera, nunca debe desconectarla del Cilindro. Sólo se realiza esta operación al momento de hacer el intercambio de Cilindro (adhesivo). De esta forma, la manguera y pistola aplicadora siempre estarán húmedas con producto y se evitará que se tape u obstruya el sistema. De todas formas, si esto ocurre debe limpiar todas las partes del sistema con solventes adecuados para ello. Solventes que pueden ser usados par limpiar la boquilla, pistola o el interior de la manguera: 3M Limpiador Cítrico, 3M Adhesive Remover, Ciclohexano, Tolueno, Metil-etil-cetona (MEK).

Almacenamiento

Almacene en su empaque original a una temperatura de 15 - 25°C y 50% de humedad relativa.

Vida Útil

Para obtener el mejor desempeño, utilice este producto dentro de los **15 meses** desde la fecha de fabricación.

Eliminación del estanke

El estanke (Cilindro 78 HT) es desechable y su eliminación a los establecimientos calificados es responsabilidad del cliente.

Resolución de problemas – Obstrucción de la manguera/aplicador

¿Qué hacer si el Cilindro 78 HT emite poco o nada del producto?

La siguiente secuencia considera un atascamiento completo de la válvula. Si en algún momento el problema se resuelve, detenga la secuencia, limpie las partes requeridas y vuelva a ensamblar el sistema.

1. Asegúrese de que el Cilindro tenga producto
2. Asegúrese de que la válvula no este cerrada
3. Cierre la tuerca del gatillo de seguridad de la pistola y limpie la boquilla (¿se resolvió el problema?)
4. Remueva la boquilla e intente aplicar (¿se resolvió el problema?). Limpie la boquilla!

5. Cierre la válvula del tanque y LENTA Y CUIDADOSAMENTE afloje la conexión entre la manguera y la pistola de aspersión y revise que el adhesivo salga a chorro. Si el adhesivo únicamente gotea, permita que continúe de esta manera hasta que se detenga (esto será algo sucio, pero se necesita liberar el adhesivo para limpiar la pistola de aspersión). La pistola de aspersión tiene una obstrucción en la válvula, en el vástago de la válvula o en la entrada de la válvula y será necesario limpiarla.
6. Si no gotea nada después de aflojar completamente la conexión entre la manguera y la pistola de aspersión, CUIDADOSAMENTE retire la pistola de aspersión; tome en cuenta que si la manguera esta obstruida, puede estar llena de adhesivo y presión dependiendo en donde se localice la obstrucción (coloque el extremo de la manguera en un depósito en el caso que se libere el adhesivo de la obstrucción).
7. LENTA Y CUIDADOSAMENTE desconecte la manguera de la válvula del tanque. Revise que el adhesivo salga a chorro, si el adhesivo gotea, permita que continúe hasta que se detenga (esto será algo sucio, pero se necesita liberar el adhesivo presurizado para limpiar la manguera). Limpie o reemplace la manguera.
8. Ahora que todos los componentes fueron removidos del Cilindro, coloque un recipiente al frente del Cilindro y abra la válvula despacio para cerciorarse de que el adhesivo esta saliendo. Si es así, vuelva a colocar todos los componentes limpios. Si no, entonces hay algo mal con el estanque o la válvula del Cilindro y se deberá devolver el producto.

Solventes que pueden ser usados par limpiar la boquilla, pistola o el interior de la manguera: 3M Limpiador Cítrico, Adhesive Remover, Ciclohexano, Tolueno, Metil-etil-cetona MEK.

Presentación / Formato / Kits de Aplicación

Antecedentes del Producto / Adhesivo		
Código	Nombre	Categoría
62-4928-8030-7	3M™ Scotch-Weld™ Hi-Temperature Foam Insulation Cylinder Spray Adhesive 78 HT – Formato Large	Adhesivo
Kits de Aplicación		
62-9880-9960-2	3M™ Scotch-Weld™ Cylinder Spray Adhesive Applicator High Output (incluye boquilla QSS)	Aplicador y boquilla
62-9880-0012-1	Cylinder Adhesive 12 Foot Hose,	Manguera

Uso del Producto

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí, se fundamentan en pruebas que creemos son seguras, pero no se garantiza la exactitud o integridad de ellas, así que, en vez de otorgar garantías, expresas ó implícitas, se establece lo siguiente: La única obligación del vendedor y fabricante será sustituir la cantidad del producto que se comprueba que esté defectuoso. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables por cualquier perjuicio, pérdida o daño, directo o indirecto, proveniente del uso o la incapacidad para usar el producto. Antes de usarlo, el usuario determinará la conveniencia del producto para el uso deseado, asumiendo todo riesgo y cualquier responsabilidad en relación con esto.

Garantía y Recurso Limitado

A menos que la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto 3M lo establezca, 3M garantiza que cada producto 3M cumple con las especificaciones correspondientes al momento que 3M despacha el producto. Los productos individuales pueden contar con garantías individuales o diferentes conforme a la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto. 3M NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITANDO CUALQUIER GARANTÍA COMERCIAL O DE ADECUACIÓN IMPLÍCITA PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE SURJA DE UNA NEGOCIACIÓN, PERSONALIZACIÓN O ACUERDO COMERCIAL EN USO. El usuario es responsable de determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito particular o para su aplicación. Si el producto 3M está defectuoso dentro del período de garantía, su recurso exclusivo y la única obligación de 3M o del vendedor, a opción de 3M, será reemplazar el producto o reembolsar el precio de compra.

Limitación de Responsabilidad

Excepto cuando la ley lo prohíba, 3M o el Vendedor no serán responsables por ninguna pérdida o daños o perjuicios ocasionados por el producto 3M, directos, especiales, incidentales o consiguientes, a pesar de la teoría legal establecida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.